

1. DESCRIERE GENERALĂ

Lac de grafit pentru acoperiri conductoare. Liant termoplastic cu pulbere de grafit cu proprietăți electrice.

2. CARACTERISTICI

- GRAPHIT 33 conține o cantitate ridicată de pulbere de grafit pur și fin. Acest lucru asigură o conductivitate electrică excelentă, dar și proprietăți de lubrifiere și agent de separare pentru lacul de grafit. Acoperirea aderă foarte bine pe metal, numeroase tipuri de plastic, sticlă și lemn.

3. APLICAȚII

Ca **strat conductor** pentru devierea permanentă și sigură a descărcărilor electrostatice (ESD)

- Partea din spate a tuburilor catodice
- Placare galvanică a materialelor neconductoare
- Ambalaje sigure ESD
- Repararea plăcilor de circuit imprimate acoperite cu grafit din întrerupătoarele tastaturilor (ex: telecomenzi)
- Consolidarea protecției ESD pentru ambalaje și echipamente de transport.

Ca **strat de alunecare** pentru protecție uscată, permanentă și rezistentă la temperatură.

Ca agent de separare pentru temperaturi înalte : strat de protecție conductiv pentru contacte de înaltă tensiune, agent de separare rezistent la temperaturi ridicate, de exemplu pentru matrițe folosite la sinterizarea materialelor abrazive pentru discuri abrazive.

Aplicații optice : culoarea negru intens face ca GRAPHIT 33 să fie potrivit ca strat absorbant, de exemplu în aplicații cu laser.

4. INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Pentru cantități mici, cel mai simplu mod de a aplica GRAPHIT 33 este prin pulverizare dintr-un recipient aerosol. Agitați bine recipientul înainte de utilizare. Pulverizați de la o distanță de 20-30 cm pe suprafața uscată și degresată. După folosire, curățați întotdeauna duza pulverizând cu recipientul întors până iese doar gaz.

Pentru cantități mai mari, GRAPHIT 33 se poate aplica prin pulverizare folosind pistoale comerciale. Amestecați energic înainte de utilizare (ideal 10 minute cu un agitator cu elice). În timpul aplicării, agitați sau amestecați periodic.

Rezistența de suprafață poate fi redusă suplimentar prin încălzire la 90°C (1 oră) sau prin lustruire cu o cârpă sau un tampon. Lustruirea consolidează și stratul subțire de grafit. Peste 100°C, agentul de legare se descompune, dar rămâne o peliculă de grafit bine aderentă, potrivită, de exemplu, ca strat de separare.

Când GRAPHIT 33 este utilizat în echipamente de vid, lacul trebuie preîncălzit. Asigurați o ventilație corespunzătoare în timpul utilizării. Îndepărtați orice sursă de aprindere.

- Fișa cu date de securitate (MSDS), conform directivei UE 91/155/EEC și modificărilor ulterioare, este disponibilă pentru toate produsele CRC.

5. DATE TIPICE ALE PRODUSULUI (fără propulsor)

Punct de aprindere

Aerosol : <0°C

Vrac : 11°C

Acoperire – calculată (grosime de 20µm)

Aerosol : aproximativ 0,3m²/doză de 200 ml

Vrac : aproximativ 4m²/l

Timp de uscare la temperatura camerei : nu devine lipicios <20 min.
întărit complet în 4 ore

Proprietăți ale peliculei uscate

Culoare : negru

Rezistența la temperatură a lacului : aproximativ 90°C

Rezistența la temperatură a peliculei de grafit : 250 - 300°C

Resistivitate de suprafață : 1000-2000

(în funcție de grosimea stratului, modul de aplicare și condițiile de uscare)

6. AMBALARE

aerosol: 12 x 200 ml ; 12 x 400 ml

vrac: 1 l; 15 l

Toate informațiile din această publicație se bazează pe experiență practică și/sau pe teste de laborator. Datorită diversității mari a echipamentelor, condițiilor de utilizare și a factorului uman imprevizibil, recomandăm testarea produselor noastre direct la locul de utilizare, înainte de aplicare. Informațiile sunt oferite cu bună credință, fără a constitui însă o garanție, explicită sau implicită.

Acest Fișă Tehnică poate fi deja revizuită la momentul actual, din motive precum modificări legislative, disponibilitatea componentelor sau noi experiențe dobândite. Cea mai recentă și valabilă versiune a Fișei Tehnice vă va fi transmisă la cerere sau poate fi consultată pe site-ul nostru: www.crcind.com.

Vă recomandăm să vă înregistrați pe acest site pentru produsul respectiv, astfel încât să primiți automat orice versiune actualizată în viitor.

Versiune : 20760 03 1003 04

Data : 04 iunie 2013



Produs de:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgia
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

